

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Подмешивающий модуль FWR предназначен для поддержания постоянной температуры подачи в низкотемпературных системах отопления (напр. теплый пол) и позволяет бесступенчатую регулировку температуры подачи в пределах от 20 °С до 50 °С (по заказу от 40 до 70 °С)

Модуль FWR применяется в системах, в которых высокотемпературное отопление (напр. радиаторы) совмещено с низкотемпературным. Так как температура поверхности теплого пола не должна превышать 29 °С в жилой и 35 °С в краевой зоне, температура подачи должна удерживаться на более низком уровне, чем температура подачи котла.

Установленная температура подачи поддерживается термостатическим вентилем. Его чувствительный элемент крепится на подающем патрубке коллектора теплого пола, что позволяет вентилю быстро реагировать на изменение его температуры, подмешивая соответственно большее или меньшее количество горячей котловой воды.

Котловая вода смешивается с водой, поступающей в обратный патрубок коллектора теплого пола и направляется через насос в подающий патрубок.

Установленный в целях дополнительной безопасности на подающем патрубке коллектора теплого пола ограничитель температуры выключает насос при превышении температуры подачи 60 °С. При понижении температуры насос включается вновь.

Установка желаемой температуры подачи производится с помощью рукоятки вентили. Термометр позволяет отслеживать актуальную температуру подачи.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная тепловая мощность насосного модуля 8-10 кВт;

Максимальная рабочая температура 90 °С;

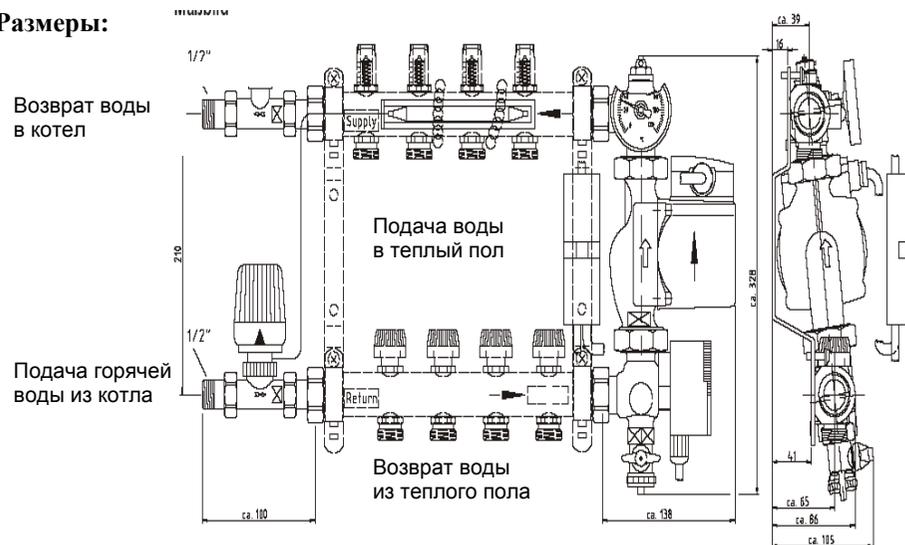
Минимальная рабочая температура -20 °С (при использовании соответствующих антифризов);

Максимальное рабочее давление 10 бар.

Материалы:

Соединительные части, вентили и патрубки:	латунь MS 58
Пружина:	нерж. сталь
Кольцевые уплотнения:	EPDM
Плоские уплотнения:	EPDM
Уплотнения шара шарового крана:	PTFE

Размеры:



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термостатическая головка с капиллярной трубкой и чувствительным элементом, регулируемый вентиль на обратном трубопроводе, циркуляционный насос, шаровый кран для запитки/слива системы, ручной воздушный клапан, термометр, ограничитель максимальной температуры подачи, соединительные части. Все соединения с накидными гайками и плоскими уплотнениями. Насос и ограничитель температуры соединены кабелями; упаковка (1 шт.), паспорт (1 экз.).

4. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

При хранении и транспортировке следует оберегать насосный модуль от условий избыточной влажности и температуры окружающей среды ниже -30 °С. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать модуль во избежание механических повреждений отдельных элементов. Механическое повреждение модуля при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

5. УСТАНОВКА, МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСНОГО МОДУЛЯ

Модуль FWR монтируется на все коллекторы типа HKV или HKV-T с любой стороны. Все соединения с плоскими уплотнениями, обеспечивающих простоту и быстроту монтажа. Размеры модуля позволяют монтировать его в стандартных коллекторных шкафах.

Компания Watts Industries оставляет за собой право вносить в свои продукты конструктивные или технические изменения, повышающие характеристики оборудования, без предварительного уведомления.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



A Division of Watts Water Technologies Inc.

Коллекторный модуль FWR

N	ТИП	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1				
2				
3				
4				
5				

Название, адрес торгующей организации _____

Продавец _____ М.П. _____ печать торгующей организации

Дата продажи _____

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются сервис центрами официальных дилеров компании Watts Industries в России.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указывает:
 - наименование организации или покупателя
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон
 - краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
 - краткое описание дефекта
2. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
3. Настоящий гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 200__ г.

Коллекторный модуль FWR



ПАСПОРТ



Watts Industries Deutschland GMBH

Сертификат Госстандарта России № РОСС DE.AE25.B12334 от 09.08.2007
Аттестован европейскими метрологическими стандартами (ЕЭС/ИСО)